

Oberflächenvorbereitung

Um die dauerhafte Leistungsfähigkeit von ARC 5 zu erhalten, ist eine sachgemäße Oberflächenvorbehandlung von entscheidender Bedeutung. Die genauen Erfordernisse ändern sich entsprechend der Anwendung, der erwarteten Betriebsdauer und dem Zustand des Ausgangsmaterials.

Optimale Vorbereitung ergibt eine gründlich gereinigte und auf 75 bis 125 µm scharfkantig aufgeraute Oberfläche. Dies kann in der Regel durch Reinigen und Entfetten und danach durch Strahlen auf eine Sauberkeit von *Weißmetall (Sa 3/SP5)* oder *Nah-Weißmetall (Sa 2.5/SP10)*, gefolgt von der gründlichen Entfernung der abrasiven Rückstände erreicht werden. Abschleifen oder Abarbeiten auf ein scharfkantiges Oberflächenprofil, gefolgt von Spülen mit einem Lösungsmittel ist zulässig, kann zur Verminderung der Haftfestigkeit führen.

Mischen

Um das Mischen und die Applikation zu erleichtern, sollte die Materialtemperatur zwischen 21 °C und 32 °C liegen. Jedes Gebinde enthält zwei Komponenten, die auf das Produktmischverhältnis abgestimmt sind. Wenn es weiter unterteilt werden soll, ist das folgende Mischverhältnis einzuhalten:

Mischverhältnis	Nach Gewicht
A : B	4 : 1

Teil A und Teil B aus den Kunststoffbeuteln nehmen und auf das mitgelieferte Mischbrett geben. Mit dem mitgelieferten Werkzeug langsam eine Achterbewegung durchführen und in regelmäßigen Abständen die Mischfläche und das Werkzeug abkratzen, damit keine ungemischten Rückstände auf diesen Flächen verbleiben. Weiter mischen, bis das Material gründlich zu einer homogenen Farbe ohne Schlieren gemischt ist. ARC 5 ist ein schnell aushärtendes System. Die Mischdauer muss daher möglichst kurz gehalten werden und das Produkt muss sofort nach dem Mischen aufgetragen werden.

Verarbeitungszeit - in Minuten

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	In dieser Tabelle ist die praktische Verarbeitungszeit für ARC 5, ab Beginn des Anmischens definiert.
250 g	10 Min.	6 Min.	4 Min.	2 Min.	

Anwendung

ARC 5 wird üblicherweise mit einer Schichtstärke von 3 mm bis 19 mm aufgetragen. Es kann jedoch auch mit einer Mindestschichtstärke von 1 mm aufgetragen werden. Die minimale Umgebungstemperatur zum Applikationszeitpunkt beträgt 4 °C. Mit dem mitgelieferten Kunststoff-Applikationswerkzeug oder einer Spachtel das Material in das Oberflächenprofil drücken, um die Oberfläche vollständig zu benetzen und gute Haftung zu erhalten. Nachdem das Material aufgetragen wurde, kann es anhand einer Vielzahl von Methoden geglättet werden. Bei Bedarf kann ARC 5 mit einem Karbidwerkzeug abgeschliffen werden, nachdem der Aushärtungszustand „Geringe mechanische Belastung“ erreicht wurde (wie unten beschrieben). Andernfalls muss ein Diamantschleifer oder eine Schleifmaschine verwendet werden. Bei bestimmten Anwendungsfällen, in denen zusätzliche Tragkraft erforderlich ist, kann vor der Oberflächenvorbereitung Metall aufgeschweißt oder aber ein Kunststoffbewehrungsgewebe in das noch nasse Material eingedrückt werden.

Vor dem Aushärtungszustand „Geringe mechanische Belastung“ kann ARC 5 mit ARC-Epoxidmaterialien (keine ARC-Beschichtungen auf Vinylesterbasis) überbeschichtet werden. Falls er bis zum Zustand „Geringe mechanische Belastung“ (wie unten beschrieben) ausgehärtet ist, muss die Oberfläche vor dem Auftragen einer Deckbeschichtung aufgeraut und mit einem organischen Lösungsmittel gespült werden. Vor dem Aushärten bis zu „Geringe mechanische Belastung“ sind keine zusätzlichen Oberflächenvorbehandlungen erforderlich, vorausgesetzt, die Oberfläche wurde nicht verunreinigt.

Abdeckung

Schichtstärke	Stückgröße / Verpackungseinheit	Abdeckung
3 mm	250 g	0,052 m ²

Aushärtungszeiten/Trocknungszeiten

	4 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Klebfrei	30 Min.	20 Min.	10 Min.	7 Min.
Geringe mechanische Belastung	50 Min.	35 Min.	20 Min.	15 Min.
Volle mechanische Belastung	75 Min.	60 Min.	45 Min.	25 Min.
Volle chemische Belastung	8 Std.	3 Std.	2 Std.	1 Std.

Säuberung oder Reinigung

Zur Reinigung der Werkzeuge unmittelbar nach der Verwendung kommerzielle Lösungsmittel (Azeton, Xylen, Alkohol, Methylethylketon) verwenden. Ausgehärtetes Material muss abgeschliffen werden.

Sicherheit

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß des Sicherheitsdatenblattes (SDS), den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Haltbarkeit (ungeöffnete Behälter): 2 Jahre [bei Lagerung zwischen 10 °C und 32 °C an einem trockenen, kühlen, überdachten Ort]