

FK-BESCHICHTUNG^{GMBH}

INDUSTRIELLE BESCHICHTUNGSTECHNIK



Franz Königseder
+43 (0)664 344 0310

FK-BESCHICHTUNG GmbH
f.koenigseder@fk-beschichtung.at

A photograph showing water flowing over a concrete surface. The water is clear and reflects light, creating a shimmering effect. The concrete surface appears to be part of a larger structure, possibly a dam or a large industrial tank. The water is flowing from left to right, and the concrete surface is visible on the left side of the frame.

Reparatursysteme BETON

Wegscheider Straße 17 B, 4060 Leonding, Österreich
office@fk-beschichtung.at | +43 (0)732 372 429 | www.fk-beschichtung.at

Das Unternehmen

Die FK-Beschichtung GmbH mit Sitz in Leonding ist Ihr kompetenter Partner für leistungsstarke industrielle Abdichtungs- und Beschichtungslösungen, die höchsten Ansprüchen gerecht werden. Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für vielfältige Oberflächen und Betriebsbedingungen.

Als exklusiver Vertragspartner für ARC Chesterton in Österreich liefern wir innovative und zukunftsweisende Reparatur- und Beschichtungssysteme. Diese zeichnen sich durch ihre Fähigkeit aus, den hohen chemischen und mechanischen Belastungen im Industriebereich ideal zu begegnen.

Vertrauen Sie auf unsere Expertise und hochwertigen Produkte, um Ihre Anforderungen effizient zu erfüllen. Mit FK-Beschichtung setzen Sie auf Qualität, Zuverlässigkeit und fortschrittliche Lösungen.

Produktübersicht

Grundierung	CP 8010 CP 8016 AR C797	Seite 4
ARC EG1		Seite 5
ARC 988		Seite 6
ARC 791		Seite 7
ARC NVE-VC		Seite 8
ARC CS2		Seite 9
ARC CS4		Seite 10
ARC S1HB	Kantenfester Schutz	Seite 11
CP-Proguard CN 200		Seite 12
CP-Synthofloor 8463		Seite 13
CP-Synthofloor 8481		Seite 14
CP-Proguard 169 (PTC)		Seite 15
ARC 435	Beton-Stein-Versiegelung	Seite 16
Industrie-Reiniger	803 360 KPC 820	Seite 17
Zubehör	Preisliste	Seite 18
Spezialpinsel	Preisliste	Seite 19



Grundierung 8010 | 8010 | 797

CP-Synthofloor Produkte sind hochwertige 2-Komponenten-Epoxidharze, die vielseitig einsetzbar sind. Mit mittlerer Viskosität und transparenter Farbe eignen sie sich ideal als **Grundierung**, Egalisierspachtelung, Rollversiegelung und Kratzspachtel für Betonoberflächen.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Ausgezeichnete Haftfestigkeiten zum Untergrund und zu den Folgeschichten
- Fördert starke Haftung an Beton
- Ermöglicht die Applikation unter verschiedensten Bedingungen
- Rasche Härtung
- Gussasphaltbeständig bis +250 °C
- Tiefenwirkung und Versiegelung der Betonoberfläche
- Trägt zur Permeationsbeständigkeit bei
- Haftet auf feuchten Betonoberflächen
- Dringt in die abzudichtende Betonoberfläche ein

Mischverhältnis nach Gewicht

CP 8010 2,63 : 1 | CP 8016 5 : 1

ARC 797 - ist Mischverhältnis abgestimmt

Max. Temperaturbeständigkeit:

CP 8010,8016: Nass unterbrochen 60 °C | Trocken 80 °C

ARC 797: Nass kontinuierlich 66 °C | unterbrochen 93 °C

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C 8010 8016 ARC 797
Begehbar	18 20 Std 7,5 Std
Mechanisch belastbar	32 60 Std 78 Std
Chemisch belastbar	4 6 Tage 7,5 Tage
Wartezeit nächster Schritt minimum	11 18 Std
maximum	30 30 Std

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC EG1

ARC EG-1: Schnellhärtender, dreikomponentiger Mörtel zur Reparatur beschädigter Betonoberflächen, inklusive Hohlräumen bis zu 30 cm. Haftet zuverlässig auf trockenem oder feuchtem Beton. Nach 4 Stunden überschichtbar mit anderen ARC-Produkten für verbesserten Schutz.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Erneuert Beton, der durch einen chemischen Angriff oder mechanische Beanspruchung beschädigt wurde
- Epoxidharz hat eine ausgezeichnete Benetzungs- und Aushärtungsfestigkeit
- Harz mit niedriger Viskosität
- Pigmentierte Aggregat-Mischung
- 100% Feststoffe; keine freien Isocyanate
- Dient anspruchsvollen Anwendungen

ANWENDUNGSBEREICHE

- Füllung von Fehlstellen
- Aufbau von tiefliegenden Bereichen
- Bildung von Bordsteinen und Blöcken
- Reparatur von Maschinenstandflächen
- Bildung von Abflussgefälle

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Begehbar	7,5 Std
Leichte Belastung	15 Std
Volle Belastung	33 Std

Mischverhältnis: Fertiges KIT-System

Max. Einsatztemperatur-Wasserlagerung:
Kontinuierlich 66 °C | Unterbrochen 93 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC 988

ARC 988 ist eine hochbeständige Betonoberflächenrenovierung, verstärkt mit Quarz und basierend auf reinem Novolac-Harz. Diese Mischung aus 100 % Feststoffen bietet außergewöhnlichen Schutz vor konzentrierten Chemikalien wie Laugen, Säuren und Lösungsmitteln.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Ersatz für säurebeständige Fliesen oder Deckbeschichtungen aus Phenol, Furan, Polyester oder Beton
- Beständig gegen Rissbildung und Abblätterung
- Schutz vor konzentrierten Säuren (98% Schwefelsäure), Laugen und organischen Lösungsmitteln
- Thermischer Expansionskoeffizient und Haftung ist stärker als von Beton

ANWENDUNGSBEREICHE

- Batterieräume
- Beiz- und Beschichtungsstraßen
- Bleichbereiche
- Sickergruben, Gräben und Schächte
- Chemikalien-Auffangbecken
- Pumpenfundamente
- Abwasseraufbereitung

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Begehrbar	3,5 Std
Geringe mechanische Belastung	6 Std
Volle mechanische Belastung	24 Std
Volle chemische Belastung	13 Tage

Mischverhältnis: Fertiges KIT-System

Max. Temperaturbeständigkeit-Wassereintauchung:
Kontinuierlich 66 °C | Unterbrochen 93 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC 791

ARC 791 ist eine strapazierfähige Dickfilm-Betonbeschichtung auf modifiziertem Epoxidharz mit Quarzverstärkung. Sie haftet sogar auf feuchtem Beton und eignet sich zur Renovierung von durch Chemikalien oder mechanische Beanspruchung beschädigtem Beton.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Feine, texturierte Fläche, beständig gegen zahlreiche Chemikalien
- Ersetzt säurefest Fliesen, Epoxidmörtel, Glasfasern und herkömmliche Deckbeschichtungen
- Thermischer Expansionskoeffizient mit Beton vergleichbar
- Verhindert Durchdringung
- Keine flüchtigen organischen Stoffe

ANWENDUNGSBEREICHE

- Abfülllinien
- Anlagenfundamente
- Pumpensockel/Verfugung
- Abwasseraufbereitung
- Betontanks/-becken
- Abflüsse und Abflussrinnen
- Tragende Stützpfeiler
- Bereiche, in denen Säuren und Laugen verschüttet

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Begehbar	7,5 Std
Geringe mechanische Belastung	15 Std
Volle mechanische Belastung	33 Std
Volle chemische Belastung	10 Tage

Mischverhältnis: Fertiges KIT-System

Max. Temperaturbeständigkeit-Wassereintauchung:
Kontinuierlich 66 °C | Unterbrochen 93 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC NVE-VC

ARC NVE-VC ist eine zweilagige, modifizierte Novolac-Vinylester-Hochleistungsbeschichtung, speziell entwickelt für Betonflächen mit ausgezeichneter chemischer Beständigkeit. Die Anwendung gestaltet sich einfach, egal ob per Pinsel, Rolle, Rakel oder im Airless-Spritzverfahren.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Beständig gegen konzentrierte Chemikalien, z. B. Laugen, Säuren und Lösungsmittel
- Langfristiger Widerstand gegen Permeation
- Dünnschichtsystem oder Versiegelung für ARC NVE TC
- Tief eindringende Grundierung
- Fördert sehr starke Haftung

ANWENDUNGSBEREICHE

- Chemikalien-Sicherheitsbehälter
- Batterieräume
- Beiz- und Beschichtungsanlage
- Bleichbereiche
- Sickergruben, Gräben und Schächte
- Pumpenanlagen
- Ladestationen

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Anfang Deckbeschichtung	1 Std
Begehbar	1,5 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	48 Std
Volle mechanische Belastung	2 Std
Volle chemische Belastung	24 Std

Mischverhältnis nach Gewicht 47 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass 130 °C | Trocken 200 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC CS2

ARC CS2 ist ein mineralienverstärktes, verschleißbeständiges Epoxid-Beschichtungssystem mit geringer Viskosität. Es bietet erstklassigen Schutz für neue und bestehende Betonstrukturen vor milden chemischen Substanzen und/oder mechanischen Belastungen.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Zeitsparend, da die Auftragung bei unterschiedlichsten Bedingungen erfolgen kann
- Kann auf trockenen oder feuchten Beton aufgetragen werden
- Ausgezeichneter Widerstand gegen Permeation
- Langlebige Hochleistungsbeschichtung
- Haftung ist stärker als Kohäsionsfestigkeit von Beton
- Keine Schrumpfung während der Aushärtung

ANWENDUNGSBEREICHE

- Betontanks
- Auffangbecken
- Wassereinlässe und Dämme
- Becken, Abflüsse und Gruben
- Bodenbeläge
- Abwasseraufbereitung
- Pumpen- und Anlagensockel

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Begehbar	11 Std
Geringe mechanische Belastung	20 Std
Volle mechanische Belastung	35 Std
Volle chemische Belastung	120 Std

Mischverhältnis nach Gewicht 4 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass 52 °C | Trocken 93 °C

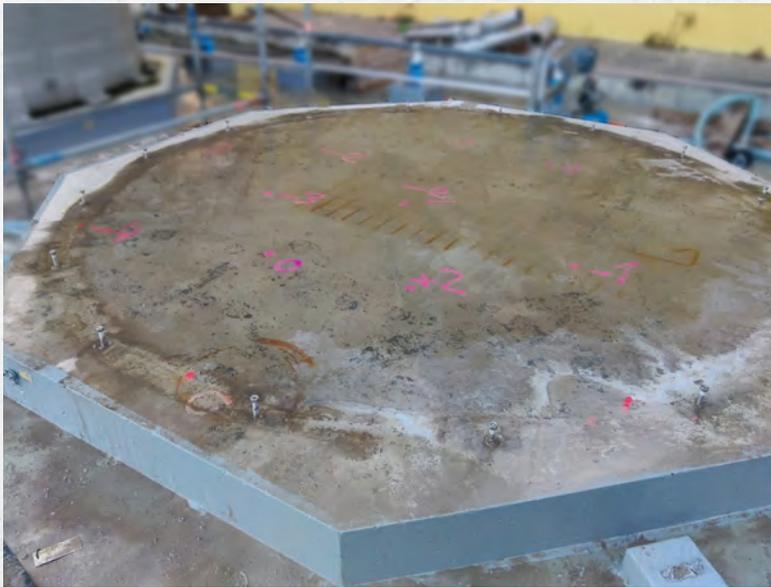
VERPACKUNGSEINHEIT





ARC CS4

ARC CS4 ist ein herausragend chemikalien- und verschleißbeständiges 100 % Novolac-Epoxid-Dünnschicht-Beschichtungssystem. Es besteht zu 100 % aus Feststoffen und dient als Ersatz für säurebeständige Fliesen, chemikalienbeständige Lacke und andere Betonbeschichtungen.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Schützt neue und alte Betonbauten vor starkem chemischen Angriff
- Kann auf trockenen oder feuchten Beton aufgetragen werden
- Oberflächenmodifizierte Mineralienverstärkungen
- Keine Schrumpfung während der Aushärtung
- Beständig gegen verschiedenste Säuren und Laugen
- Langlebige Hochleistungsbeschichtung
- Haftung ist stärker als Kohäsionsfestigkeit von Beton

ANWENDUNGSBEREICHE

- Chemikaliertanks
- Auffangbecken
- Becken, Abflüsse und Gruben
- Bodenbeläge in der Chemieverarbeitung
- Neutralisationstanks
- Pumpenfundamente
- Anlagenfundamente

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Begehbar	11 Std
Geringe mechanische Belastung	20 Std
Volle mechanische Belastung	35 Std
Volle chemische Belastung	120 Std

Mischverhältnis nach Gewicht **2,3 : 1**

Max. Temperaturbeständigkeit:

Nass kontinuierlich 40 °C - unterbrochen 52 °C | Trocken 80 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC S1HB Kantenfestigkeit

ARC S1HB bietet eine herausragende Kantenfestigkeit dank seiner mineralstoffverstärkten, modifizierten Epoxy-Schutzbeschichtung. Durch seine hohe Schichtstärke gewährleistet es eine maximale Abdeckung von harten, rechtwinkligen Kanten und Ecken mit minimaler Kantenflucht.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Haftet und härtet an feuchten und minimal vorbereiteten Flächen aus
- Leuchtstoffpigmentierung unter UV-Lichtquelle sichtbar
- Funkendurchschlagsprüfung nach NACE SP 0188
- Amidoamin-Aushärtung
- Mehr als 70 % Schichtstärkenerhalt an Kanten (minimale Kantenflucht)

ANWENDUNGSBEREICHE

- Eindickbecken/Eindicktank
- Mannlöcher
- Abwasserkläranlagen
- Pipelines/Druckrohrleitungen
- Chemikalienlagertanks
- Geeignet für den Gebrauch mit Kathodenschutzsystemen

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	8,5 Std
Geringe mechanische Belastung	36 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	46 Std
Volle mechanische Belastung	66 Std
Volle chemische Belastung	105 Std

Mischverhältnis nach Gewicht **2,6 : 1**

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass 52 °C | Trocken 80 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





CP-Proguard CN 200

Proguard CN 200 ist eine 2-Komponenten-Beschichtung auf moderner Novolac-Harz-Basis. Dieses System bietet exzellente chemische Beständigkeit bei hohen Betriebstemperaturen. Es eignet sich zur Anwendung auf verschiedenen Untergründen in extrem aggressiven Umgebungen.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- exzellente chemische Resistenz
- 1-Schicht-System
- kurze Aushärtungszeiten
- lösemittelfrei
- Optionaler Zusatz:
antistatische Ableitfähigkeit = Proguard CN 200 a.s

ANWENDUNGSBEREICHE

Innenbeschichtung für

- Verschiedene Untergründe (z.B. Beton, Metalle, Kunststoffe, GFK, CFK, Holz, etc.)
- Lagertanks für Erdöl, Kohlenwasserstoffe, Chemikalien
- Spezielle Tanks für Harnstoffe, Bio-Öle
- Prozessbehälter, Druckbehälter
- Biogas-Fermenter

Mischverhältnis nach Gewicht 10 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:
bis 150 °C (abhängig vom Medium)

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Durchgehärtet	24 Std
Chemisch belastbar	7 Tage
Minimum Überbeschichtungs- zeiten Spritzen	10 Std
Maximum Überbeschichtungs- zeiten Spritzen	96 Std

VERPACKUNGSEINHEIT





CP-Synthofloor 8463

CP-Synthofloor 8463 ist eine 2-Komponenten-Epoxidharzbeschichtung, pigmentiert und frei von Nonylphenol. Sie ist für Produktions-, Verkaufs- und Lagerflächen konzipiert, zeichnet sich durch Verarbeitungsfreundlichkeit aus und eignet sich für Verlaufbeschichtungen sowie Einstreubeläge.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- gute chemische Beständigkeit
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung
- zähhart
- selbstverlaufend
- gute mechanische Eigenschaften
- selbstentlüftend
- hohe Abriebfestigkeit
- füllbar mit Quarzsand (30 - 50 %)

BESTÄNDIGKEIT

- Wasser / Abwasser
- Waschmittel / Tenside
- Salzlösungen
- Lösemittel (bitte Rückfrage)
- verdünnte Säuren und Laugen
- Schmier- und Treibstoffe

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Begehbar	30 Std
Volle mechanische Belastung	72 Std
Volle chemische Belastung	6 Tage

Mischverhältnis nach Gewicht 5 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:

Nass kontinuierlich 40 °C - unterbrochen 60 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





CP-Synthofloor 8481

CP-Synthofloor 8481 ist eine pigmentierte, nonylphenolfreie 2-Komponenten-Epoxidharzbeschichtung, die einen hochwertigen Oberflächenschutz für zementöse Untergründe bietet. Ideal für wirtschaftliche, langlebige Dünnbeläge und als Deckbeschichtung auf abgestreuten Systemen.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- hornartig / hartelastisch
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung
- sehr gute chemische Beständigkeit
- wirtschaftlich
- gute mechanische Eigenschaften
- geringe Verschmutzung
- hohe Abriebfestigkeit

BESTÄNDIGKEIT

- Wasser / Abwasser
- Waschmittel / Tenside
- Salzlösungen
- Lösemittel (bitte Rückfrage)
- verdünnte Säuren und Laugen
- Schmier- und Treibstoffe

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Begehbar	30 Std
Volle mechanische Belastung	72 Std
Volle chemische Belastung	6 Tage

Mischverhältnis nach Gewicht 5 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass kontinuierlich 40 °C - unterbrochen 60 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





CP-Proguard 169 (PTC)

Proguard 169 ist eine hochvernetzte 2-Komponenten-Acryl-Polyurethan-Deckbeschichtung mit ausgezeichneter Farbstabilität und hervorragenden physikalischen Eigenschaften. Die seidenglänzende, porenfreie Oberfläche ist über mehrere Jahre äußerst UV- und witterungsbeständig.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Extreme UV- und Witterungsbeständigkeit
- Exzellente Abriebfestigkeit
- Hohe chemische Beständigkeit
- 1-Schicht-System, schnelle Aushärtung

ANWENDUNGSBEREICHE

Außenbeschichtung für

- Stahlkonstruktionen
- Außenbeschichtung für Tanks und Pipelines
- Brücken
- Fahrzeug- und Waggonbau
- Lebensmittelbetriebe
- Schwimmbäder

Mischverhältnis nach Gewicht 5 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:

Trocken 100 °C

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Staubtrocken	13 Std
Griffest	25 Std
Voll belastbar	7 Tage
Überbeschichtungszeiten Spritzen (Nass in Nass) Minimum	8 Std

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC 435 Beton-Stein-Versiegelung

ARC 435 ist eine polymergebundene Versiegelung für poröse Oberflächen. Reduziert Staubentwicklung und Witterungsschäden auf Betonböden, Wänden, Pflaster und Strukturen. Dringt ein, bildet eine harte Schutzschicht. Ein-Komponenten Spezial-Acrylatpolymer.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Spritzer/Verschüttete Schmier- und Brennstoffe
- Widersteht dem Eindringen von Salz und CO₂
- Resistent gegen Pilze, Schimmel und Mehltau
- Haftet auf feuchtem Beton
- Witterungseinflüsse
- Verdünnte Säuren und Laugen
- Klare Glanzoberfläche

ANWENDUNGSBEREICHE

- Betonböden, Zementblöcke
- Abwasserklärer und Tanks aus Beton
- Stuck, Ziegel, Steinmauern, Fliesen
- Gebäude, Gehwege, Gangwege
- Konvektionskühltürme aus Beton
- Brückenaufbauten/-stützen
- I-Beam-Fundamente
- Überläufe, Dämme, Aquadukte

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Mindestwartezeit zwischen zwei Anstrichen.	2 Std
Klebefrei	2 Std
Volle mechanische Belastung	3 Tage
Volle chemische Belastung	3 Tage

Mischverhältnis: 1-Komponentenprodukt

Max. Temperaturbeständigkeit:
Trocken 80 °C

VERPACKUNGSEINHEIT



Industrie-Reiniger

Reiniger 803 der Entfetter

803 Reiniger für Industrie & Marine ist ein leistungsstarker, lösungsmittelfreier Entfetter. Dank fortschrittlicher Tensidtechnologie bietet er maximale Effizienz bei der Entfernung von Ölen und Fetten, besonders in Anwendungen, in denen der Einsatz von Lösungsmitteln eingeschränkt ist.

EIGENSCHAFTEN

- Kann heiß oder kalt verwendet werden
- Hochkonzentriert
- Frei von giftigen Lösungsmitteln
- Phosphatfrei
- Wasserlöslich
- NSF A1-Reg.Nr. 133966

ENTFERNT - VERSCHMUTZUNGEN

- Schmierer
- Öle
- Wachse
- Lose Farbe
- andere schwere Verschmutzungen von harten Oberflächen

Empfohlen für

Zellstoff- und Papierverarbeitung, Chemie- und Ölproduktionsstellen, Schwerindustrien und Schifffahrt.

Reiniger 360 - Phosphatfrei

Phosphatfreier **Reiniger 360**: Hochwirksames Industrie-Reinigungsmittel für umweltempfindliche Bereiche. Entfernt zuverlässig Schmutz, Öl, Fett, Schimmel und andere Verschmutzungen von harten Oberflächen durch Eindringen, Emulgieren und Dispergieren.

EIGENSCHAFTEN

- Nicht Brennbar
- Saponisiert (Verseift) Tier- u. Pflanzenfette
- Wasserlöslich
- Stark Konzentriert
- Biologisch Abbaubar
- NSF A1, A4-Reg.Nr. 157900

ENTFERNT - VERSCHMUTZUNGEN

- Tier- und Pflanzenfetten
- Schmutz
- Öle
- Schimmel
- andere Verschmutzungsarten von harten Oberflächen

Empfohlen für

Lebensmittel-Verarbeitungsanlagen, Industrie- und Marineanwendungen.

Reiniger KPC 820 - der Umweltprofi

KPC 820 ist die ideale Lösung für umweltfreundliche Entfettungsanforderungen in Ihrem Werk. Es handelt sich um eine öl- und fettlösende Flüssigkeit, die vollständig mit Wasser mischbar ist und somit optimal für die Prozessentfettung geeignet ist

EIGENSCHAFTEN

- Nicht toxisch
- Biologisch abbaubar
- Phosphatfrei
- Sicher auf den meisten Metallen
- Mittelmäßiger pH
- NSF A1-Reg.Nr. 156904

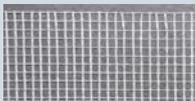
ENTFERNT - VERSCHMUTZUNGEN

- Metallverarbeitungsflüssigkeiten aller Art
- Ölrückstände
- Schmiermittel
- Ruß- und Abgasrückstände
- andere typisch industrielle Verschmutzungen für Produktionsbereiche

Empfohlen für

Schwerindustrie, Produktionsbereiche, kommerzielle und institutionelle Bereiche.

PREISLISTE - Zubehör

Bezeichnung		Breite/Länge	Stückpreis*
ARC Mash Spezialgewebe		7,6 cm x 4 m	€ 8,70
FKB Q3 Spezialgewebe		5 cm (20 lfm)	€ 10,47
FKB Q5 Spezialgewebe		33 cm x 100 cm	€ 12,00
FKB Q8 Spezialgewebe		36 cm x 100 cm	€ 13,50
FKB Applikator-Spachtel blau		10,5 x 11,5 cm	€ 2,72
FKB Mischmesser blau		30 cm	€ 4,08
FKB Mischmesser blau		19 cm	€ 4,08

* Preise sind excl. Umsatzsteuer angeführt.





PREISLISTE - Spezialpinsel

Bezeichnung	Artikelnr.	Breite/Länge	Stückpreis*
Spezialpinsel 1"	SPPG2511	25mm/11mm	€ 2,76
Spezialpinsel 1"	SPPG2522	25mm/22mm	€ 2,76
Spezialpinsel 2"	SPPG5011	50mm/11mm	€ 3,27
Spezialpinsel 2"	SPPG5022	50mm/22mm	€ 3,27
Spezialpinsel 2"	SPPG5035	50mm/35mm	€ 3,78
Spezialpinsel 3"	SPPG7011	70mm/11mm	€ 4,83
Spezialpinsel 3"	SPPG7022	70mm/22mm	€ 4,83
Spezialpinsel 3"	SPPG7035	70mm/35mm	€ 5,52
Spezialpinsel 5"	SPPG12011	120mm/11mm	€ 15,06
Spezialpinsel 5"	SPPG12022	120mm/22mm	€ 15,06
Spezialpinsel 5"	SPPG12035	120mm/35mm	€ 17,04
Heizkörperpinsel	HP-G-2511	25mm/11mm gebogen	€ 3,78
Heizkörperpinsel	HP-G-2522	25mm/22mm gebogen	€ 3,78
Heizkörperpinsel	HP-G-3511	35mm/11mm gebogen	€ 4,80
Heizkörperpinsel	HP-G-3522	35mm/22mm gebogen	€ 4,80
Heizkörperpinsel	HP-G-5011	50mm/11mm gebogen	€ 5,94
Heizkörperpinsel	HP-G-5022	50mm/22mm gebogen	€ 5,94
Heizkörperpinsel	HP-G-6011	60mm/11mm gebogen	€ 7,77
Heizkörperpinsel	HP-G-6022	60mm/22mm gebogen	€ 7,77
Heizkörperpinsel	HP-G-7011	70mm/11mm gebogen	€ 9,51
Heizkörperpinsel	HP-G-7022	70mm/22mm gebogen	€ 9,51



* Preise sind excl. Umsatzsteuer angeführt.

FK-BESCHICHTUNG^{GMBH}

INDUSTRIELLE BESCHICHTUNGSTECHNIK



Wegscheider Straße 17 B, 4060 Leonding, Österreich
office@fk-beschichtung.at | +43 (0)732 372 429 | www.fk-beschichtung.at

