

FK-BESCHICHTUNG GMBH

INDUSTRIELLE BESCHICHTUNGSTECHNIK



Franz Königseder FK-BESCHICHTUNG GmbH
+43 (0)664 344 0310 | f.koenigseder@fk-beschichtung.at

BESCHICHTUNGSSYSTEME

Anwendung Kartuschen & Quick Packs



Wegscheider Straße 17 B, 4060 Leonding, Österreich
office@fk-beschichtung.at | +43 (0)732 372 429 | www.fk-beschichtung.at

Das Unternehmen

Die FK-Beschichtung GmbH mit Sitz in Leonding ist Ihr kompetenter Partner für leistungsstarke industrielle Abdichtungs- und Beschichtungslösungen, die höchsten Ansprüchen gerecht werden. Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für vielfältige Oberflächen und Betriebsbedingungen.

Als exklusiver Vertragspartner für ARC Chesterton in Österreich liefern wir innovative und zukunftsweisende Reparatur- und Beschichtungssysteme. Diese zeichnen sich durch ihre Fähigkeit aus, den hohen chemischen und mechanischen Belastungen im Industriebereich ideal zu begegnen.

Vertrauen Sie auf unsere Expertise und hochwertigen Produkte, um Ihre Anforderungen effizient zu erfüllen. Mit FK-Beschichtung setzen Sie auf Qualität, Zuverlässigkeit und fortschrittliche Lösungen.

Zweikomponenten-Mischsysteme

Power-Gun

die All-in-One-Lösung



Air-Gun

mit Luftdruckunterstützung
min. 6 bar



ARC 858 (E)

ARC 858(E) ist ein keramikverstärktes Dickfilm-Abriebschutzsystem auf Epoxidbasis mit 100% Feststoffen. Das System eignet sich hervorragend als Untergrundvorbereitung für ARC-Spezialbeschichtungen. Geeignet für Abrasion, Erosion, Lunker, Lochfraß und Kavitation.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Extrem abriebbeständig
- Große Schichtstärke - Applikation einer einzigen Schicht
- Keine Schrumpfung während der Aushärtung

ANWENDUNGSBEREICHE

- Rohrleckagen / Rohrbruch
- Lochkorrosion
- Pumpengehäuse
- Stütz- und Trägerplatten
- Verschleißplatten
- Behälter, Silos, Bunker
- Rohrbögen

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	1,5 Std
Geringe mechanische Belastung	2 Std
Volle mechanische Belastung	28 Std
Volle chemische Belastung	54 Std

Die Vorwärmung der Kartusche (Mikrowelle) 40-60°C beschleunigt die Aushärtungszeit.

Mischverhältnis nach Gewicht 4 : 1

SPEZIFIKATIONEN

Druckfestigkeit: 924 kg/cm² (91 MPa)

Härte, nach Shore D: 89 nSD

Max. Temperaturbeständigkeit: Nass 70 °C | Trocken 160 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC 858 (E) - Anwendungsbeispiele

Dank der speziell entwickelten Qr-Mischer ist eine perfekte Mischung gewährleistet und Restmengen können bis zu 2 Jahre sauber gelagert werden.

Kavitationsschäden in der Wasserkraft:



Rohrleckage in Folge:

An mehreren Stellen der Kühlwasserleitung traten Leckagen aufgrund von Lochfraß auf.



Fluss- und Kühlwasserentnahmeanlage

In nur 5 Stunden Anlagenstillstand konnte die Leckage in der Saugleitung dauerhaft saniert werden.





ARC S1PW

ARC S1PW - Keramikverstärkte Dünnschichtbeschichtung mit US NORM NSF61.
Trinkwasserzulassung bis 23 °C. Auf Stahl als auch auf Beton.



Zertifiziert nach
NSF/ANSI 61

Trinkwasserbehälter



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Erfüllt die Anforderungen gemäß **NSF 61** für den Einsatz mit kaltem Trinkwasser
- Keramikverstärkt (Erosionsbeständig)
- Ausgezeichnete Haftung
- Hohe dielektrische Widerstandsfähigkeit

ANWENDUNGSBEREICHE

- Chemikalienlagertanks
- Abwasserkläranlagen
- Kühlwassersysteme
- Trinkwasserpumpen, Ventile und Armaturen

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	7 Std
Geringe mechanische Belastung	21 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	33 Std
Volle mechanische Belastung	42 Std
Volle chemische Belastung	189 Std

Mischverhältnis nach Gewicht 3 : 1

SPEZIFIKATIONEN

Druckfestigkeit: 715 kg/cm² (70,1 MPa)

Härte, nach Shore D: 87 nSD

Max. Temperaturbeständigkeit: Nass (**NSF 61**) 23 °C | Nass 52 °C
Trocken 62 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





METALL + BETON

ARC S1HB

ARC S1HB - Einschichtsystem als Korrosionsschutz auf Metall und Betonflächen. Hohe Schichtstärke sorgt für maximale Abdeckung von harten und rechtwinkligen Kanten.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Haftet und härtet an feuchten und minimal vorbereiteten Flächen aus
- 100 % Feststoffe
- Leuchtstoffpigmentierung unter UV-Lichtquelle sichtbar

ANWENDUNGSBEREICHE

- Eindickbecken / Eindicktank
- Pipelines / Druckrohrleitungen
- Abwasserkläranlagen
- Pumpenschächte / Verteilerkästen
- Geeignet für den Gebrauch mit Kathodenschutz Systeme

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	9 Std
Geringe mechanische Belastung	36 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	46 Std
Volle mechanische Belastung	66 Std
Volle chemische Belastung	105 Std

Mischverhältnis nach Gewicht 2,6 : 1

SPEZIFIKATIONEN

Druckfestigkeit: 815 kg/cm² (79,9 MPa)

Härte, nach Shore D: 85 nSD

Max. Temperaturbeständigkeit: Nass 52 °C | Trocken 80 °C

VERPACKUNGSEINHEIT



ARC S2 (E)

ARC S2 (E): Abriebbeständige Spezialbeschichtung mit reibungsarmer, stark glänzender Oberfläche zur Steigerung der Energieeffizienz. Die keramikverstärkte Dünnschichtbeschichtung schützt Anlagen effektiv vor Erosion, Abrasion und Korrosion.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Stark glänzende, reibungsarme Fläche
- 100 % Feststoffe, keine flüchtigen organischen Stoffe, keine freien Isocyanate
- Hohe Haftfestigkeit verhindert Unterschichtkorrosion

ANWENDUNGSBEREICHE

- Rohrrinnen- und Rohraußenflächen
- Gebläse und Gehäuse
- Kondensatoren
- Wärmetauscher
- Schüttgutbehälter, Dosierrichter
- Absorbierende Komponenten
- Pumpen und Ventil

Mischverhältnis nach Gewicht 2,3 : 1

SPEZIFIKATIONEN

Druckfestigkeit: 830 kg/cm² (81,4 MPa)

Härte, nach Shore D: 87 nSD

Max. Temperaturbeständigkeit: Nass 52 °C | Trocken 80 °C

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	3 Std
Geringe mechanische Belastung	14 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	25 Std
Volle mechanische Belastung	36 Std
Volle chemische Belastung	72 Std

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC S3

ARC S3 ist eine FDA-konforme, korrosionsbeständige Dünnschicht-Sperrschicht, die speziell für anspruchsvolle Anwendungen, einschließlich **direktem Kontakt mit Lebensmitteln**, entwickelt wurde. Die keramisch verstärkte Beschichtung ist äußerst widerstandsfähig unter statischen und erosiven Fließbedingungen und erfüllt die Anforderungen gemäß 21 CFR 175.300 für Lebensmittelkontakt.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Molkerei- und Bäckereiprodukte
- Öle und Fette, Trockensubstanzen
- Saure Lösung mit pH-Wert ≤ 5
- Wässrig (sauer / nicht sauer)

ANWENDUNGSBEREICHE

- Lagertanks
- Förderbänder
- Schuppen / Schütten
- Baustahl
- Waggons
- Prozessanlagen

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	6 Std
Anfang der Überbeschichtungszeit	12 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	21 Std
Mechanische Belastung	43 Std
Taucheinsatz-Belastung	61 Std
Volle chemische Belastung	190 Std

Mischverhältnis nach Gewicht 6,6 : 1

SPEZIFIKATIONEN

Druckfestigkeit: 1019 kg/cm² (100 MPa) | 14 500 psi

Härte, nach Shore D: 88 nSD

Max. Temperaturbeständigkeit: Nass 52 °C | Trocken 74 °C

VERPACKUNGSEINHEIT



ARC S4+ (E)

ARC S4+ (E) ist die High-End-Lösung vor aggressiven chemischen Angriffen und Korrosion. Diese fortschrittliche, verstärkte Dünnschichtbeschichtung aus 100 % Feststoffen bietet einen zuverlässigen Schutz, insbesondere bei Tauchanwendungen.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Hochvernetzte Struktur (Dichte) verhindert Durchdringung und verbessert thermische Stabilität
- Funkendurchschlagsprüfbar gemäß NACE SP0188
- Hohe Haftfestigkeit

ANWENDUNGSBEREICHE

- Abgaskanal
- Chemikalienlagertanks
- Wärmetauscher
- Gebläse und Gehäuse
- Kamine und Schornsteine
- Tankauskleidungen

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	9 Std
Geringe mechanische Belastung	21 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	25 Std
Volle mechanische Belastung	48 Std
Volle chemische Belastung	275 Std

Mischverhältnis nach Gewicht 1,9 : 1

SPEZIFIKATIONEN

Biegefestigkeit: 378 kg/cm² (37,3 MPa)
Zugfestigkeit: 336 kg/cm² (32,4 MPa)
Härte, nach Shore D: 82 nSD
Max. Temperaturbeständigkeit: Nass 50 °C | Trocken 110 °C

VERPACKUNGSEINHEIT



ARC SD4i

Die **ARC SD4i** bietet eine fortschrittliche, verstärkte Dünnschichtbeschichtung aus 100 % Feststoffen, die langfristigen Schutz vor Korrosion und Erosion in **extremen Tauchanwendungen** mit **aggressiven Chemikalien** gewährleistet.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Abriebbeständige Oberfläche reduzieren Stillstandzeiten und Ersatzteilbedarf
- 100 % Feststoffe verhindert Durchdringung
- Stark glänzende, reibungsarme Fläche verbessert den Werkstoffstrom

ANWENDUNGSBEREICHE

- Flotationszellen
- Eindickbecken / Eindicktank
- Hydrozyklone
- Entgaser
- Schüttgutbehälter, Dosiertrichter
- Schlammrohrleitungen
- Behälter und Silos

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	4 Std
Geringe mechanische Belastung	14 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	25 Std
Volle mechanische Belastung	36 Std
Volle chemische Belastung	72 Std

Mischverhältnis nach Gewicht 2,5 : 1

SPEZIFIKATIONEN

Biegefestigkeit: 640 kg/cm² (62,7 MPa)

Zugfestigkeit: 270 kg/cm² (26,4 MPa)

Härte, nach Shore D: 85 nSD

Max. Temperaturbeständigkeit: Nass 65 °C | Trocken 120 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





CP CN-1M (V12-V15)

Die CN-1M Cartridge ist eine temperatur- und chemikalienbeständige 2-Komponenten-Beschichtung mit silanisierter High-Tech-Mikropartikelfüllung, kombiniert mit einer hochmodernen, hybridisierten Epoxid-Novolac-Harzbasis. In ihrer Kartuschenausführung ist dieses Produkt speziell für die Anwendung auf Kleinflächen, schwer zugänglichen Bereichen oder Reparaturen konzipiert.

Antihafbeschichtung



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- exzellente chemische Resistenz
- hoher Korrosions- und Abriebschutz
- hoher Feststoffanteil
- Beschichtung im kalten Zustand (20 °C) möglich

ANWENDUNGSBEREICHE

Innenbeschichtung für

- Lagertanks und Prozessbehälter für Rohöl, Kohlenwasserstoffe, Chemikalien
- Spezielle Tanks für Harnstoffe, Bio-Öle
- Biogas-Fermenter
- Rohrleitungen für Öl & Gas

Mischverhältnis nach Gewicht 3 : 1

SPEZIFIKATIONEN

Biegefestigkeit: 44 MPa

Hafffestigkeit: 41 MPa auf Stahl

Max. Temperaturbeständigkeit: Trocken 150 °C

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Überbeschichtungszeit Spritzen	Nur Nass- in-Nass zulässig!
Volle mechanische Belastung	24 Std
Volle chemische Belastung	7 Tage

VERPACKUNGSEINHEIT





CP CN-OC (V12-V15 für Edelstahl, Aluminium)

Die CN-OC Cartridge ist eine 2-Komponenten-Beschichtung, die sowohl temperatur- als auch chemikalienbeständig ist. Sie besteht aus silanisierter High-Tech-Mikropartikelfüllung in Kombination mit einer modernen, hybridisierten Epoxid-Novolac-Harzbasis. Diese Beschichtung wurde speziell für die Anwendung auf Edelstahlsubstraten entwickelt.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- 1-Schicht-System
- hoher Korrosions- und Abriebschutz für Edelstahlluntergründe
- exzellente chemische Resistenz
- Überragende Haftfestigkeit auf Edelstahl

ANWENDUNGSBEREICHE

Innenbeschichtung für

- speziell für Edelstahl, Aluminium und verzinkte Oberflächen
- Abwasseraufbereitung
- Prozessbehälter
- Lagertanks für Rohöl, Kohlenwasserstoffe, Chemikalien und Bio-Öl

Mischverhältnis nach Gewicht 4 : 1

SPEZIFIKATIONEN

Biegefestigkeit: 44 MPa

Haftfestigkeit: > 20 MPa auf Edelstahl

Max. Temperaturbeständigkeit: Trocken 150 °C

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Überbeschichtungszeit Spritzen	Nur Nass- in-Nass zulässig!
Volle mechanische Belastung	24 Std
Volle chemische Belastung	7 Tage

VERPACKUNGSEINHEIT





METALL + BETON

CP STP-EP /-HV Oberflächentolerant

Ceramic-Polymer STP-EP ist eine oberflächentolerante 2-Komponenten-Keramikcomposite-Beschichtung mit einer speziellen Epoxid-Bindematrix, die exzellenten Abriebwiderstand und Korrosionsschutz für verschiedene Untergründe in aggressiven Umgebungen bietet. Diese Beschichtung zeichnet sich durch ihre dünnflüssige Konsistenz und ihren hohen Feststoffanteil aus.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- 100 % langfristig beständig gegen Seewasser
- oberflächentolerant
- exzellente Abriebfestigkeit
- 100 % resistent gegen jede Art von Kohlenwasserstoffen

ANWENDUNGSBEREICHE

Innen- und Außenbeschichtung für

- Stahlkonstruktionen
- Tanks und Pipelines
- Offshore und Onshore Konstruktionen

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Überbeschichtungszeit Minimum	5 Std
Überbeschichtungszeit Maximum	36 Std
Volle mechanische Belastung	24 Std
Volle chemische Belastung	7 Tage

Mischverhältnis nach Gewicht 5 : 1

SPEZIFIKATIONEN

Hafffestigkeit: 37 MPa auf Stahl

Max. Temperaturbeständigkeit: Trocken 120 °C

VERPACKUNGSEINHEIT



ARC 5ES Stick

Beheben Sie Leckagen im Handumdrehen mit unserem innovativen **ARC 5ES 2-in-1 Notreparatur-Set**. Sichere und einfache Anwendung durch Kneten und Aufkleben dank Feststoffen und Epoxid-Dichtungsbeschichtung.



Zertifiziert nach NSF/ANSI 61



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Lokale Ausbesserung und Abdichtung von Leckstellen mit bis zu 3 mm Durchmesser
- Aushärtung unter Wasser und auf feuchten Oberflächen
- Erfüllt die Voraussetzungen der NSF 61 für Kaltwasseranwendungen
- Bindung an nassen Oberflächen
- Schnell aushärtend

ANWENDUNGSBEREICHE

- Gussstücke mit Lochfraß
- Befestigung von Schildern
- Lokale Ausbesserung von Kühlern
- Glasfaserrohr
- Undichte Batteriegehäuse
- Wassertanks
- Elektrische Schaltkästen
- Schweißnähte



Aushärtungs- / Trocknungszeiten	30 °C
Anfängliches Hartwerden	5 Min
Volle chemische Härtung	30 Min

SPEZIFIKATIONEN

Durchschlagsfestigkeit: 12 V/μ
 Härte, nach Shore D: 90 nSD
 Druckfestigkeit: 280 kg/cm² (27,4 MPa)
 Max. Temperaturbeständigkeit: Nass 54 °C | Trocken 121 °C

VERPACKUNGSEINHEIT



ARC 5 / ARC 10 Quick Pack

Entdecken Sie **ARC 5** und **ARC 10** – die industriellen Beschichtungen für schnelle Notreparaturen von Lecks und Lochfraß. Mit ihrer einfachen Anwendung per Kelle sind sie die perfekte Lösung für schnelle und zuverlässige Reparaturen.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Lokale Ausbesserung und Abdichtung von Leckstellen
- Aushärtung unter Wasser und auf feuchten Oberflächen
- Erneuerung von korrodierten und narbigen Metallflächen
- Widerstandsfähig gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- Mit Polymer-Legierung verstärkt

ANWENDUNGSBEREICHE

- Metallflächen mit Lochfraß
- Flanschflächen
- Undichte Schächte und Rohrleitungen
- Risse in Ventilen
- Löchrige Pumpengehäuse
- Löchrige schwimmende Tankabdeckungen
- Geriefte Hydraulikstangen und -kolben
- Abgenutzte Keilnuten
- Abgenutzte Armaturen- / Ventilgehäuse
- Korrodierte Stopfbuchsen
- Wellen

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C ARC 5 ARC 10
Klebefrei	15 Min 2 Std
Geringe mechanische Belastung	30 Min 5 Std
Volle mechanische Belastung	55 Min 28 Std
Volle chemische Belastung	2,5 Std 54 Std

Mischverhältnis nach Gewicht 4 : 1

SPEZIFIKATIONEN

Druckfestigkeit: ARC 5 630 kg/cm² | ARC 10 930 kg/cm²

Härte, nach Shore D: ARC 5 90 nSD | ARC 10 86 nSD

Max. Temperaturbeständigkeit: Nass 66 °C | Trocken 93 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





PREISLISTE - Spezialpinsel

Bezeichnung	Artikelnr.	Breite/Länge	Stückpreis*
Spezialpinsel 1"	SPPG2511	25mm/11mm	€ 2,76
Spezialpinsel 1"	SPPG2522	25mm/22mm	€ 2,76
Spezialpinsel 2"	SPPG5011	50mm/11mm	€ 3,27
Spezialpinsel 2"	SPPG5022	50mm/22mm	€ 3,27
Spezialpinsel 2"	SPPG5035	50mm/35mm	€ 3,78
Spezialpinsel 3"	SPPG7011	70mm/11mm	€ 4,83
Spezialpinsel 3"	SPPG7022	70mm/22mm	€ 4,83
Spezialpinsel 3"	SPPG7035	70mm/35mm	€ 5,52
Spezialpinsel 5"	SPPG12011	120mm/11mm	€ 15,06
Spezialpinsel 5"	SPPG12022	120mm/22mm	€ 15,06
Spezialpinsel 5"	SPPG12035	120mm/35mm	€ 17,04
Heizkörperpinsel	HP-G-2511	25mm/11mm gebogen	€ 3,78
Heizkörperpinsel	HP-G-2522	25mm/22mm gebogen	€ 3,78
Heizkörperpinsel	HP-G-3511	35mm/11mm gebogen	€ 4,80
Heizkörperpinsel	HP-G-3522	35mm/22mm gebogen	€ 4,80
Heizkörperpinsel	HP-G-5011	50mm/11mm gebogen	€ 5,94
Heizkörperpinsel	HP-G-5022	50mm/22mm gebogen	€ 5,94
Heizkörperpinsel	HP-G-6011	60mm/11mm gebogen	€ 7,77
Heizkörperpinsel	HP-G-6022	60mm/22mm gebogen	€ 7,77
Heizkörperpinsel	HP-G-7011	70mm/11mm gebogen	€ 9,51
Heizkörperpinsel	HP-G-7022	70mm/22mm gebogen	€ 9,51



* Preise sind excl. Umsatzsteuer angeführt.

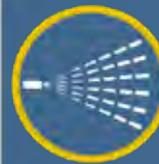


PREISLISTE - Kartuschen

Bezeichnung	Inhalt	Farbe		µm	Abd. m ²	Preis pro KG *	Preis pro * Kartusche
ARC 858 (E)	0,940 l 1,53 kg	■	■	750	1,25 m ²	€ 148,38	€ 227,00
ARC S1PW	1,125 l 1,71 kg	■	■	375	3,0 m ²	€ 123,70	€ 212,00
ARC S1HB	1,125 l 1,46 kg	■	■	750	1,5 m ²	€ 71,63	€ 104,58
ARC S2 (E)	1,125 l 1,71 kg	■	■	375	3,0 m ²	€ 136,25	€ 233,00
ARC S3	0,940 l 1,55 kg	■	■	375	2,5 m ²	€ 131,25	€ 294,00
ARC S4+ (E)	1,125 l 1,41 kg	■	■	375	3,0 m ²	€ 198,58	€ 280,00
ARC SD4i	1,125 l 1,98 kg	■	■	375	3,0 m ²	€ 138,38	€ 274,00
CP CN-1M	1,000 l 1,20 kg	■	■	250	3,8 m ²	€ 157,36	€ 188,83
CP CN-OC	1,000 l 1,20 kg	■	■	250	3,8 m ²	€ 169,52	€ 203,42
CP STP-EP-HV	1,000 l 1,50 kg	■	■	200	5,0 m ²	€ 142,89	€ 214,34

* Preise sind excl. Umsatzsteuer angeführt.





PREISLISTE - Guns & Zubehör

Bezeichnung	Inhalt	Preis pro EH (Einheit) *	Preis pro VE (Verpackungseinheit) *	
Power-Gun Handpresse		1 Stück	€ 397,65	€ 397,65
Air-Gun Pneumatic Gun		1 Stück	€ 1.430,00	€ 1.430,00
MFH 10-18 Ersatzmischer		1 Stück	€ 2,46	€ 2,46
MFQ 18 Ersatzmischer		1 Stück	€ 3,58	€ 3,58
MFQ 24 Ersatzmischer		1 Stück	€ 3,62	€ 3,62
MFQ 10-24T Ersatzmischer		1 Stück	€ 2,56	€ 2,56
ARC Mash Spezialgewebe 7,6 cm x 4 m		1 Stück	€ 2,18 / m	€ 8,70
FKB Q3 Spezialgewebe 5 cm (20 lfm)		1 Stück	€ 0,52 / m	€ 10,47
FKB Q5 Spezialgewebe 33 cm x 100 cm		1 Stück	€ 12,00 / m	€ 12,00
FKB Q8 Spezialgewebe 36 cm x 100 cm		1 Stück	€ 13,50 / m	€ 13,50

* Preise sind excl. Umsatzsteuer angeführt.

FK-BESCHICHTUNG^{GMBH}

INDUSTRIELLE BESCHICHTUNGSTECHNIK



Wegscheider Straße 17 B, 4060 Leonding, Österreich
office@fk-beschichtung.at | +43 (0)732 372 429 | www.fk-beschichtung.at