

FK-BESCHICHTUNG^{GMBH}

INDUSTRIELLE BESCHICHTUNGSTECHNIK

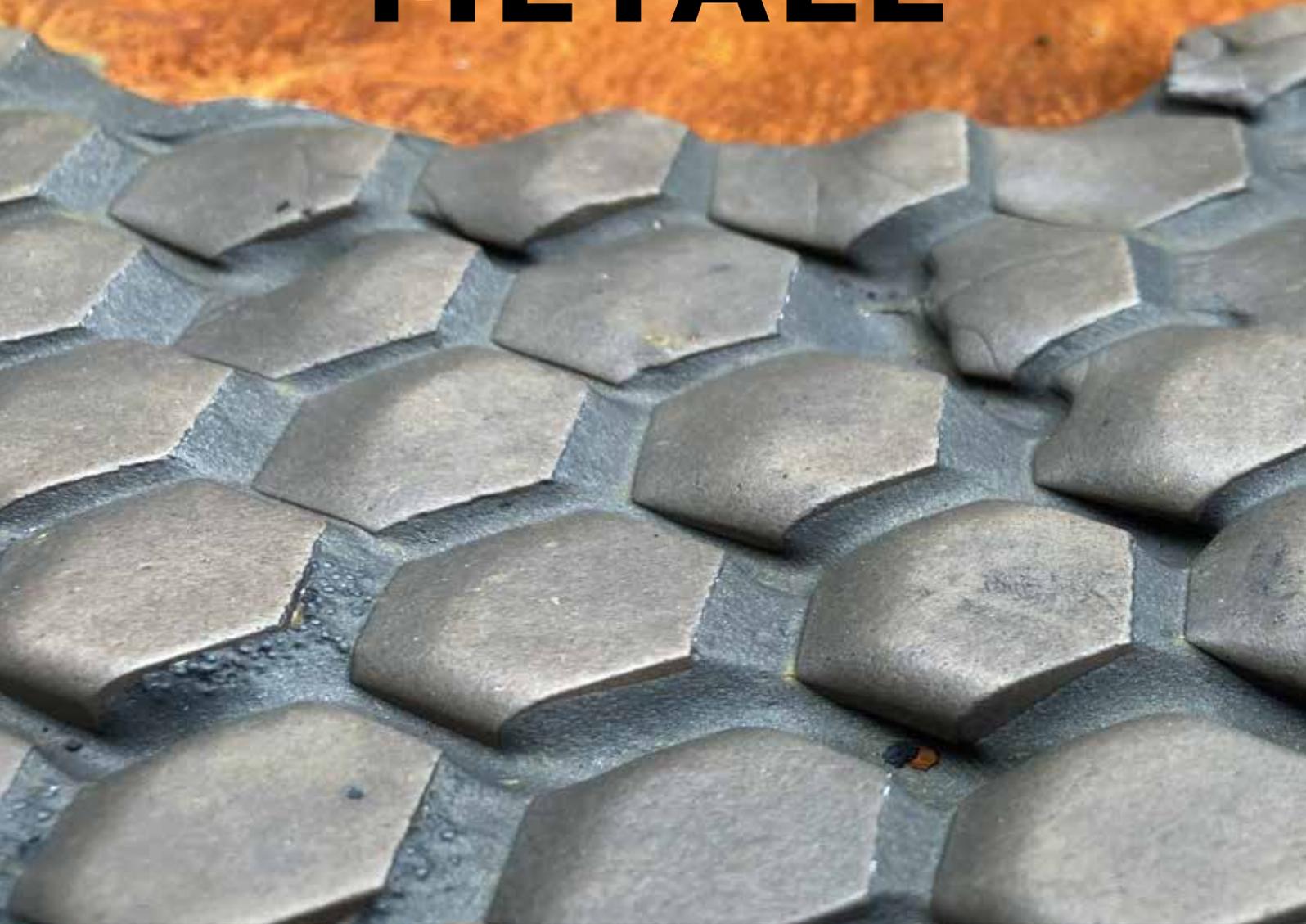


Franz Königseder
+43 (0)664 344 0310

FK-BESCHICHTUNG GmbH
| f.koenigseder@fk-beschichtung.at

Abrasion - Korrosion

METALL



Wegscheider Straße 17 B, 4060 Leonding, Österreich
office@fk-beschichtung.at | +43 (0)732 372 429 | www.fk-beschichtung.at

Das Unternehmen

Die FK-Beschichtung GmbH mit Sitz in Leonding ist Ihr kompetenter Partner für leistungsstarke industrielle Abdichtungs- und Beschichtungslösungen, die höchsten Ansprüchen gerecht werden. Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für vielfältige Oberflächen und Betriebsbedingungen.

Als exklusiver Vertragspartner für ARC Chesterton in Österreich liefern wir innovative und zukunftsweisende Reparatur- und Beschichtungssysteme. Diese zeichnen sich durch ihre Fähigkeit aus, den hohen chemischen und mechanischen Belastungen im Industriebereich ideal zu begegnen.

Vertrauen Sie auf unsere Expertise und hochwertigen Produkte, um Ihre Anforderungen effizient zu erfüllen. Mit FK-Beschichtung setzen Sie auf Qualität, Zuverlässigkeit und fortschrittliche Lösungen.

Produktübersicht

ARC 5 ES Stick	Reparatur-Stick	Seite 4
ARC 5 und ARC 10 Quick Pack	Not-Reparatur-Set	Seite 5
ARC 858		Seite 6
ARC 858	Anwendungsbeispiele	Seite 7
CP CN 200 THIX	Novolac Spachtelmasse	Seite 8
ARC BX1, BX2 BX5		Seite 9
ARC I BX1		Seite 10
ARC MX1		Seite 11
ARC MX2		Seite 12
ARC MX2	Anwendungsbeispiele	Seite 13
ARC MXFG	Lebensmittelzulassung	Seite 14
ARC T7 AR		Seite 15
ARC 855		Seite 16
ARC HT-S	Lebensmittelzulassung	Seite 17
ARC S5		Seite 18
ARC S1PW	Trinkwasserzulassung	Seite 19
ARC S2		Seite 20
ARC S3	Lebensmittelzulassung	Seite 21
ARC S4+	Tauchanwendungen	Seite 22
ARC SD4i		Seite 23
ARC S7	Temperaturschwankungen	Seite 24
CP CN 200		Seite 25
ARC S1HB	Kantenfester Schutz	Seite 26
CP CN 1M (V12-V15)		Seite 27
Reiniger 803 Entfetter, 360 Phosphatfrei, KPC 820 Umwelt		Seite 28



ARC 5ES Stick



Zertifiziert nach
NSF/ANSI 61



Leckagen lassen sich im Handumdrehen mit unserem innovativen **ARC 5ES 2-in-1 Notreparatur-Set** abdichten. Sichere und einfache Anwendung durch Kneten und Aufkleben dank Feststoffen und Epoxid-Dichtungsbeschichtung.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Lokale Ausbesserung und Abdichtung von Leckstellen mit bis zu 3 mm Durchmesser
- Aushärtung unter Wasser und auf feuchten Oberflächen
- Erfüllt die **Voraussetzungen der NSF 61** für Kaltwasseranwendungen
- Bindung an nassen Oberflächen
- Schnell aushärtend

ANWENDUNGSBEREICHE

- Gussstücke mit Lochfraß
- Befestigung von Schildern
- Lokale Ausbesserung von Kühlern
- Glasfaserrohr
- Undichte Batteriegehäuse
- Wassertanks
- Elektrische Schaltkästen
- Schweißnähte



Aushärtungs- / Trocknungszeiten	30 °C
Anfängliches Hartwerden	5 Min
Volle chemische Härtung	30 Min

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC 5 und ARC 10 Quick Pack

Notreparatur-Systeme ARC 5 und ARC 10 – die industriellen Spachtelmassen für Lecks und Lochfraß. Mit ihrer einfachen Anwendung mittels Kelle sind sie die perfekte Lösung für schnelle und zuverlässige Reparaturen.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Aushärtung unter Wasser und auf feuchten Oberflächen
- Lokale Ausbesserung und Abdichtung von Leckstellen
- Erneuerung von korrodierten und narbigen Metallflächen

ANWENDUNGSBEREICHE

- Metallflächen mit Lochfraß
- Flanschflächen
- Undichte Schächte und Rohrleitungen
- Risse in Ventilen
- Löchrige Pumpengehäuse
- Geriefte Hydraulikstangen und -kolben
- Abgenutzte Keilnuten
- Abgenutzte Armaturen- / Ventilgehäuse
- Wellen

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C ARC 5 ARC 10
Klebefrei	15 Min 2 Std
Geringe mechanische Belastung	30 Min 5 Std
Volle mechanische Belastung	55 Min 28 Std
Volle chemische Belastung	2,5 Std 54 Std

Mischverhältnis nach Gewicht 4 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass 66 °C | Trocken 93 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC 858

ARC 858 ist ein **keramikverstärktes Dickfilm-Abriebschutzsystem** auf Epoxidbasis mit 100% Feststoffen. Das System eignet sich hervorragend als Untergrundvorbereitung für ARC-Spezialbeschichtungen. Geeignet für Abrasion, Erosion, Lunker, Lochfraß und Kavitation.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Extrem abriebbeständig
- Große Schichtstärke - Applikation einer einzigen Schicht
- Keine Schrumpfung während der Aushärtung

ANWENDUNGSBEREICHE

- Rohrleckagen / Rohrbruch
- Lochkorrosion
- Pumpengehäuse
- Behälter, Silos, Bunker
- Rohrbögen

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	1,5 Std
Geringe mechanische Belastung	2 Std
Volle mechanische Belastung	28 Std
Volle chemische Belastung	54 Std

Die Vorwärmung der Kartusche (Mikrowelle) 40-60 °C beschleunigt die Aushärtungszeit.

Mischverhältnis nach Gewicht **4 : 1**

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass 70 °C | Trocken 160 °C

Seite 6

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC 858 Anwendungsbeispiele

Das ARC 858 in Verbindung mit unseren Oxidkeramik-Matten ist eine perfekte Kombination für dauerhaft glatte Oberflächen und hochqualitativen Verschleißschutz.

Auskleidung der Kohlemühle mit Oxidkeramik-Platten



Zahnkranzmontage auf total irreparablen Wellenstummel



Abrasionschutz - Holzspäne/Staub mit hoher Geschwindigkeit





CP CN 200 THIX

CP CN 200 THIX – das revolutionäre 2-Komponenten-Spezialcomposite-Spachtel mit Mikro-Keramik-Partikeln und modernstem Novolac-Harz. Bietet ultimativen Schutz vor Chemikalien, Korrosion und Abrieb in hochaggressiven Umgebungen bei erhöhten Temperaturen.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- exzellente chemische Beständigkeit
- 1-Schicht-System
- kurze Aushärtungszeiten
- lösemittelfrei

ANWENDUNGSBEREICHE

Spachtelmasse für

- verschiedene Untergründe (z. B. Metalle, Kunststoffe, GFK, CFK und Beton)
- Spezielle Tanks für Harnstoffe, Bio-Öle
- Prozessbehälter, Druckbehälter
- Pipelines für Öl & Gas
- Biogas-Fermenter

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Durchgehärtet	48 Std
Chemisch resistent	7 Tage
Minimum Überbeschichtungs- zeiten Spritzen (Nass in Nass)	10 Std
Maximum Überbeschichtungs- zeiten Spritzen (Nass in Nass)	96 Std

Mischverhältnis nach Gewicht 10 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:
bis 150 °C (abhängig vom Medium)

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC BX1, BX2 | BX5

Unsere **ARC BX Produkte** sind abriebbeständige modifizierte Epoxidharz-Formulierungen, die zu 100 % aus Feststoffen bestehen und ein Gemisch aus Keramikperlen und Pulvern enthalten. Perfekt geeignet für abrasive Gleitverschleißanwendungen mit feinkörnigen Partikeln.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Ersatz für Keramikfliesen und Gummierungen, die sich leichter ablösen
- Schutz von Flächen, die Gleitverschleiß ausgesetzt sind
- Aushärtung unter schwierigen Bedingungen mit maximaler Haftung
- Applikation einer einzigen Schicht

ANWENDUNGSBEREICHE

- Behälter, Silos, Bunker, Häckselsilos
- Nickelgehärtete Schlammumpen
- Transportgebläse, Lüfterflügel und -gehäuse
- Schüttgutbehälter, Dosiertrichter
- Flugasche-Abscheider, Turboabscheider
- Rohrbögen, Spulen, Schlammrohrleitungen

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C BX1 BX2 BX5
Klebefrei	5,5 5,5 Std 20 Min
Geringe mechanische Belastung	11 16 Std 45 Min
Volle mechanische Belastung	23 42 Std 1,5 Std
Volle chemische Belastung	54 60 Std 30 Std

Mischverhältnis nach Gewicht

BX1 2,3 : 1 | BX2+BX5 4 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:

BX1+2: Nass 95 °C | Trocken 205 °C

BX5: Nass 60 °C | Trocken 120 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC I BX1

ARC IBX1 - Hochleistungsspachtelmasse mit schlagbeständiger Urethan/Epoxid-Hybridformel und Keramikverstärkung. Bietet zuverlässigen Schutz vor starkem abrasiven Verschleiß in anspruchsvollen Umgebungen.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Schutz von Flächen, die Schlagkräften von mehr als 68 Nm und Gleitverschleiß ausgesetzt sind
- Langfristige Alternative für Gummierungen und Keramikfliesen
- Widerstandsfähig gegen wiederkehrende und entgegengesetzt wirkende Kräfte
- Urethanmodifizierte Formulierung

ANWENDUNGSBEREICHE

- Schüttgutbehälter, Dosiertrichter Schurren
- Druckstutzen
- Rohrkrümmer für Schlämme
- Reparatur von Gummi Auskleidungen
- Pulvermühlen-Absauganlagen
- FD/ID-Lüftergehäuse
- Schüttelsiebdecks

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	5,5 Std
Geringe mechanische Belastung	16 Std
Volle mechanische Belastung	39 Std
Volle chemische Belastung	54 Std

Mischverhältnis nach Gewicht 2,6 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass 95 °C | Trocken 205 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC MX1

ARC MX1 ist ein Keramikverstärktes Mehrkomponenten-Hybridsystem für Anwendungen mit schwerem Gleitverschleiß, Abrasion und Schlagbelastungen durch Ströme mit mittelgroßen bis groben Teilchen. Einfache Anwendung durch das Auftragen mit einer Kelle.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Langfristige Alternative zu Gummiauskleidungen und Verschleißschutz-Keramikfliesen
- Schützt Flächen gegen Erosion durch trockene Grobteilchen und Abrasion durch nasse Schlämme sowie gegen Schläge
- Reparatur abgenutzter Maschinen auf nahezu Neuzustand
- Ersatz für CD4, Nickelgehärtet oder Hardox als verschleißbeständiger Werkstoff

ANWENDUNGSBEREICHE

- Pulvermühlen
- Schüttgutbehälter, Dosiertrichter und Silos
- Förderschnecken
- Gebläse/Lüfter/Zyklone
- Lüftergehäuse
- Mit Keramikfliesen ausgekleidete Schuppen/Schütten

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	2,5 Std
Geringe mechanische Belastung	5,5 Std
Volle mechanische Belastung	28 Std
Volle chemische Belastung	60 Std

Mischverhältnis nach Gewicht 4,8 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass 95 °C | Trocken 205 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC MX2

ARC MX2: Keramikverstärktes Mehrkomponenten-System. Ideal für Anwendungen mit starkem Gleitverschleiß und feiner Teilchenabrasion zur Verlängerung der Anlagen- bzw. Gerätelebensdauer, die der Abnutzung durch Feinpartikel ausgesetzt sind.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Sanierung abgenutzter Maschinen auf nah am Originalzustand
- Schutz von Flächen gegen Erosion durch trockene Feinpartikel und Flüssigschlamm-Abrasion
- Langfristige Alternative für Gummierungen und Verschleißschutz-Keramikfliesen
- Beständig in einem breiten pH-Wertebereich
- Bindet sich leicht mit der vorbereiteten Oberfläche

ANWENDUNGSBEREICHE

- Zyklone
- Papierstoff-Entwässerungsschnecken
- Verschleißplatten
- Schlammumpfen
- Rührwerke
- Pulvermühlen

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	5,5 Std
Geringe mechanische Belastung	16 Std
Volle mechanische Belastung	42 Std
Volle chemische Belastung	60 Std

Mischverhältnis nach Gewicht 3,9 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass 95 °C | Trocken 205 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC MX2 Anwendungsbeispiele

Das ARC MX2, kombiniert mit unserem Panzergewebe, bietet die ideale Lösung für Leckagen. Auch die Verbindung mit unseren Oxidkeramik-Matten ist optimal bei starkem Gleitverschleiß.

Leckage mit Panzergewebe verschlossen, Versiegelung mit ARC S3 Lebensmittelzulassung.



Abrasionschutz - Holzspäne/Staub mit hoher Geschwindigkeit





ARC MXFG Lebensmittelzulassung

ARC MXFG ist eine abriebbeständige Beschichtung für feinkörnigen Verschleißschutz. Diese spachtelbare Epoxybeschichtung mit keramischer Verstärkung bietet Feststoffe ohne flüchtige organische Bestandteile. **Zertifiziert gemäß 21 CFR 175.300 für den direkten Kontakt mit Nahrungsmitteln.**



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

Entspricht 21 CFR 175.300 für Zustand C und weniger starke Belastungen für:

- **Typ II:** Saure Flüssigprodukte; können Salz oder Zucker enthalten
- **Typ III:** Flüssige saure oder nicht-saure Produkte mit freiem Öl oder Fett; können Salz enthalten, einschließlich Öl-in-Wasser-Emulsionen mit Fettgehalt
- **Typ IVA/B:** Molkereiprodukte und Modifizierungen: Wasser-in-Öl- oder Öl-in-Wasser-Emulsionen, niedriger/hoher Fettgehalt
- **Typ V:** Feuchtigkeitsarme Fette und Öle, Zustand C
- **Typ VIII:** Trockene feste Nahrungsmittel

ANWENDUNGSBEREICHE

- Zyklone
- Transport- und Förderschnecken
- Rohrkrümmer
- Pulvermühlen
- Schüttgutbehälter, Dosiertrichter
- Schlamm-/Feststoffpumpen

Mischverhältnis nach Gewicht **2,5 : 1**

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass 65 °C | Trocken 130 °C

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	5,5 Std
Geringe mechanische Belastung	16 Std
Volle mechanische Belastung	42 Std
Volle chemische Belastung	60 Std

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC T7 AR

ARC T7 AR - eine Novolac-Vinylester-Sperrschicht, die bei hohen Temperaturen, aggressiven Chemikalien und Abrieb standhält. Ihre chemisch resistente Polymermatrix bietet Schutz vor einer Vielzahl organischer und anorganischer Säuren.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Widerstand gegen Rissbildung und Ablätterung/Delaminierung bei Temperaturwechselbeanspruchung
- Beständig im Taucheinsatz bei hoher Temperatur
- Abriebbeständig
- Mit hochfesten Keramikverstärkungen
- Verhindert Durchdringung
- Beständig gegen schnelle Dekompression
- Einfach applizierbar mit der Kelle

ANWENDUNGSBEREICHE

- Abgasschächte
- Prozesstanks
- Mischflügel
- Ventile
- Schlammumpen
- Rohrleitungen
- Mit Kautschuk ausgekleidete Reaktortanks
- Quenchzonen

Mischverhältnis nach Gewicht 1 : 4,1

Max. Temperaturbeständigkeit:

Nass (Wasser) 135 °C | Trocken 180 °C

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	100 Min
Anfang der Überbeschichtungszeit	2 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	4 Tage
Volle chemische Belastung	24 Std

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC 855

Die ultimative industrielle Beschichtung **ARC 855** für den Metallschutz. Mit keramikverstärkter Dünnschichtbeschichtung bietet sie 100 % Feststoffgehalt, widersteht Chemikalien, Abrasion und Korrosion. Keine flüchtigen organischen Stoffe oder Isocyanate - für einen sicheren Gebrauch.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Technische Verbesserung neuer und alter Maschinen, die Abrasion, Korrosion oder chemischem Angriff ausgesetzt sind
- Ersatz von Spezial- oder Sonderlegierungen, technischen Kunststoffen, Keramik usw.
- Keine Schrumpfung während der Aushärtung
- Stark glänzende, reibungsarme Fläche
- Verhindert Unterschichtkorrosion
- Reduziert Stillstandszeiten

ANWENDUNGSBEREICHE

- Pumpengehäuse
- Lauf- und Flügelräder
- Wärmetauscher
- Behälter, Silos, Bunker
- Schüttgutbehälter, Dosierrichter
- Transport- und Förderschnecken
- Ventile
- Tanks, Behälter, Kessel

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	6 Std
Geringe mechanische Belastung	18 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	26 Std
Volle mechanische Belastung	36 Std
Volle chemische Belastung	72 Std

Mischverhältnis nach Gewicht **6,8 : 1**

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass 65 °C | Trocken 120 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC HT-S Lebensmittelzulassung

ARC HT-S, das Hochtemperatur-Beschichtungssystem mit Keramikverstärkung, schützt Metalle vor Abrasion, Korrosion und Erosion, sogar bei erhöhten Eintauchtemperaturen. Für neue und bestehende metallische Anlagen ist es mit Rolle, Pinsel oder im Airless-Spritzverfahren anzuwenden.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Aushärtung an Ort und Stelle im Einsatz bei erhöhter Temperatur
- Ersetzt Sonderlegierungen, technische Kunststoffen und Keramik
- Funkendurchschlagsprüfbar gemäß **NACE SP0188**
- Beständig gegen thermisch-mechanische Stoßbelastungen
- Lebensmittelzulassung EU-Nr. 1935/2004
- Für wässrige und flüssige Lebensmittel

ANWENDUNGSBEREICHE

- Beschichtung für Lebensmittellagerung
- Öl-, Wasser- und Gasabscheider
- Gebläse und Gehäuse
- Offshore-Ausrüstungen
- Tanks und Behälter
- Entsalzungsbehälter
- Pumpen und Ventile

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	7 Std
Anfang der Überbeschichtungszeit	5 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	14 Std
Volle Einsatzbelastbarkeit	84 Std

Mischverhältnis nach Gewicht **8,4 : 1**

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass 150 °C | Trocken 175 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC S5

ARC S5 ist eine sprühbare Schutzbeschichtung für Immersionsanwendungen bei extrem hohen Temperaturen bis zu 180°C. Ideal für Prozessbehälter mit erhöhter Temperatur sowie Anlagen, die heißen Flüssigkeiten ausgesetzt sind und in denen große Temperaturschwankungen auftreten.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Beständig gegen Ablätterung/Delaminierung aufgrund von Kaltschichtbildung
- Aushärtung vor Ort im Einsatz bei erhöhter Betriebstemperatur
- Funkendurchschlagsprüfbar gemäß NACE SP0188
- Prüfung nach NACE TM0185 - 180 °C / 100 bar
- Beständig gegen schwache Säuren <70 °C
- Gewährleistet einen langfristigen Korrosionsschutz
- Kein Nachhärten erforderlich

ANWENDUNGSBEREICHE

- Ölpipelines
- Separatoren
- Entgaser
- Gebläse und Gehäuse
- Leitungssysteme
- Tanks und Behälter
- Wärmetauscher
- Pumpen und Ventile

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	7 Std
Anfang der Überbeschichtungszeit	3,5 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	7,5 Std
Volle mechanische und chemische Belastung	4,5 Tage

Mischverhältnis nach Gewicht 16,8 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass 180 °C | Trocken 210 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC S1PW



ARC S1PW - Zertifiziert für Kaltwasseranwendungen, bietet diese keramikverstärkte Dünnfilmbeschichtung die Anwendbarkeit sowohl auf Stahl als auch auf Beton. Mit Funkendurchschlagsprüfung gemäß **NACE SP0188** gewährleistet sie eine hohe dielektrische Widerstandsfähigkeit.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Erfüllt die Anforderungen gemäß **NSF 61** für den Kaltwassereinsatz
- Keramikverstärkt (Erosionsbeständig)
- Ausgezeichnete Haftung
- Hohe dielektrische Widerstandsfähigkeit

ANWENDUNGSBEREICHE

- Chemikalienlagertanks
- Abwasserkläranlagen
- Kühlwassersysteme
- Trinkwasserpumpen, Ventile und Armaturen
- Rohöl-Lagertanks
- Eindickbecken / Eindicktanks

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	7 Std
Geringe mechanische Belastung	21 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	33 Std
Volle mechanische Belastung	42 Std
Volle chemische Belastung	189 Std

Mischverhältnis nach Gewicht 3 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:

Nass (**NSF 61**) 23 °C | Nass 52 °C | Trocken 62 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC S2

ARC S2: Abriebbeständige Spezialbeschichtung mit reibungsarmer, stark glänzender Oberfläche zur Steigerung der Energieeffizienz. Die keramikverstärkte Dünnschichtbeschichtung schützt Anlagen effektiv vor Erosion, Abrasion und Korrosion.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Verbesserte Werkstoffstrom-Eigenschaften
- 100 % Feststoffe, keine flüchtigen organischen Stoffe, keine freien Isocyanate
- Hohe Haftfestigkeit verhindert Unterschichtkorrosion

ANWENDUNGSBEREICHE

- Rohrrinnen- und Rohraußenflächen
- Gebläse und Gehäuse
- Kondensatoren
- Wärmetauscher
- Schüttgutbehälter, Dosiertrichter
- Absorbierende Komponenten
- Pumpen und Ventil

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	3 Std
Geringe mechanische Belastung	14 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	25 Std
Volle mechanische Belastung	36 Std
Volle chemische Belastung	72 Std

Mischverhältnis nach Gewicht 2,3 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass 52 °C | Trocken 80 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC S3 Lebensmittelzulassung

ARC S3 ist eine FDA-konforme, korrosionsbeständige Dünnschicht-Sperrschicht, die speziell für anspruchsvolle Anwendungen, einschließlich direktem Kontakt mit Lebensmitteln, entwickelt wurde. Die keramisch verstärkte Beschichtung ist äußerst widerstandsfähig unter statischen und erosiven Fließbedingungen und erfüllt die Anforderungen gemäß **21 CFR 175.300 für Lebensmittelkontakt**.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

Entspricht 21 CFR 175.300 Zustand B&C

- Molkerei- und Bäckereiprodukte
- Öle und Fette, Trockensubstanzen
- Saure Lösung mit pH-Wert ≤ 5
- Wässrig (sauer / nicht sauer)

ANWENDUNGSBEREICHE

- Lagertanks
- Förderbänder
- Schuppen / Schütten
- Baustahl
- Waggons
- Prozessanlagen

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	6 Std
Anfang der Überbeschichtungszeit	11 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	21 Std
Mechanische Belastung	42 Std
Taucheinsatz-Belastung	60 Std
Volle chemische Belastung	190 Std

Mischverhältnis nach Gewicht **6,6 : 1**

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass 52 °C | Trocken 74 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC S4+

ARC S4+ ist die High-End-Lösung vor aggressiven chemischen Angriffen und Korrosion. Diese fortschrittliche, verstärkte Dünnschichtbeschichtung aus 100 % Feststoffen bietet einen zuverlässigen Schutz, insbesondere bei Tauchanwendungen.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Hochvernetzte Struktur (Dichte) verhindert Durchdringung und verbessert thermische Stabilität
- Funkendurchschlagsprüfbar gemäß **NACE SP0188**
- Hohe Haftfestigkeit - keine Unterschichtkorrosion

ANWENDUNGSBEREICHE

- Abgaskanal
- Chemikalienlagertanks
- Wärmetauscher
- Gebläse und Gehäuse
- Kamine und Schornsteine
- Tankauskleidungen

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	9 Std
Geringe mechanische Belastung	21 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	25 Std
Volle mechanische Belastung	48 Std
Volle chemische Belastung	275 Std

Mischverhältnis nach Gewicht **1,9 : 1**

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass 50 °C | Trocken 110 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC SD4i

Die **ARC SD4i** bietet eine fortschrittliche, verstärkte Dünnschichtbeschichtung aus 100 % Feststoffen, die langfristigen Schutz vor Korrosion und Erosion in **extremen Tauchanwendungen mit aggressiven Chemikalien** gewährleistet.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Abriebbeständige Oberfläche reduzieren Stillstandzeiten und Ersatzteilbedarf
- 100 % Feststoffe verhindert Durchdringung
- Stark glänzende, reibungsarme Fläche verbessert den Werkstoffstrom

ANWENDUNGSBEREICHE

- Flotationszellen
- Eindickbecken / Eindicktank
- Hydrozyklone
- Entgaser
- Schüttgutbehälter, Dosiertrichter
- Schlammrohrleitungen
- Behälter und Silos

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	4 Std
Geringe mechanische Belastung	14 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	25 Std
Volle mechanische Belastung	36 Std
Volle chemische Belastung	72 Std

Mischverhältnis nach Gewicht **2,5 : 1**

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass 65 °C | Trocken 120 °C

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC S7

ARC S7: Chemikalienbeständige Novolac Vinylester-Sperrschicht für hohe Temperaturen mit geringen organischen Emissionen, geeignet für Anwendungen, bei denen das Risiko von Temperaturschwankungen besteht. Einfach anwendbar mit der Kelle oder im Airless-Spritzverfahren.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Ausgezeichneter Widerstand gegen zahlreiche anorganische und organische Säuren sowie Chemikalien auf Kohlenwasserstoffbasis
- Beständig gegen Temperaturwechselbeanspruchung bis zu 180 °C
- Ausgehärtete Beschichtung hat geringe Oberflächenspannung
- Hohe dielektrische Widerstandsfähigkeit
- Funkendurchschlagsprüfung gemäß **NACE SP0188**

ANWENDUNGSBEREICHE

- Abgasschächte
- Prozesstanks
- Lagertanks
- Gas/Gas-Wärmetauscher
- Elektrostatischer Abscheider
- Schornsteinauskleidungen
- Reaktorkuppeln
- Schlauchfilter/Sackfilter

Mischverhältnis nach Gewicht 100 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass 135 °C (Wasser) | Trocken 180 °C

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	100 Min
Anfang der Überbeschichtungszeit	2 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	4 Tage
Volle chemische Belastung	24 Std

VERPACKUNGSEINHEIT





CP CN 200

CP CN 200 - 2-Komponenten-Composite-Beschichtung mit Mikro-Keramik-Partikeln auf moderner Novolac-Harz-Basis. CN 200 bietet Chemikalienresistenz, Korrosions- und Abriebschutz für verschiedene Untergründe in extrem aggressiven Umgebungen bei erhöhter Betriebstemperatur.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- exzellente chemische Beständigkeit
- hohe Abriebfestigkeit
- kurze Aushärtungszeit
- lösemittelfrei
- ISO 20340
(Leistungsanforderungen an Beschichtungsstoffe für Bauwerke im Offshore-Bereich)

ANWENDUNGSBEREICHE

Innenbeschichtung für

- verschiedene Untergründe (z. B. Metalle, Kunststoffe, GFK, CFK und Beton)
- Lagertanks für Erdöl, Kohlenwasserstoffe, Chemikalien
- Spezielle Tanks für Harnstoffe, Bio-Öle
- Prozessbehälter, Druckbehälter
- Pipelines für Öl & Gas

Mischverhältnis nach Gewicht 10 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:
bis 150 °C (abhängig vom Medium)

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Durchgehärtet	24 Std
Chemisch belastbar	7 Tage
Minimum Überbeschichtungs- zeiten Spritzen	10 Std
Maximum Überbeschichtungs- zeiten Spritzen	96 Std

VERPACKUNGSEINHEIT





ARC S1HB Kantenfestigkeit

ARC S1HB - dieses kantenfeste Einschichtsystem bietet Korrosionsschutz auf Metall- und Betonflächen. Ihre einzigartige Kombination aus Kantenfestigkeit und Mineralstoffverstärkung gewährleistet eine perfekte Abdeckung selbst bei harten, rechtwinkligen Kanten und Ecken.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Haftet und härtet an feuchten und minimal vorbereiteten Flächen aus
- 100 % Feststoffe
- Leuchtstoffpigmentierung unter UV-Lichtquelle sichtbar

ANWENDUNGSBEREICHE

- Eindickbecken / Eindicktank
- Pipelines / Druckrohrleitungen
- Abwasserkläranlagen
- Pumpenschächte / Verteilerkästen
- Geeignet für den Gebrauch mit Kathodenschutz Systeme

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Klebefrei	9 Std
Geringe mechanische Belastung	36 Std
Ende der Überbeschichtungszeit	46 Std
Volle mechanische Belastung	66 Std
Volle chemische Belastung	105 Std

Mischverhältnis nach Gewicht 2,6 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:
Nass 52 °C | Trocken 80 °C

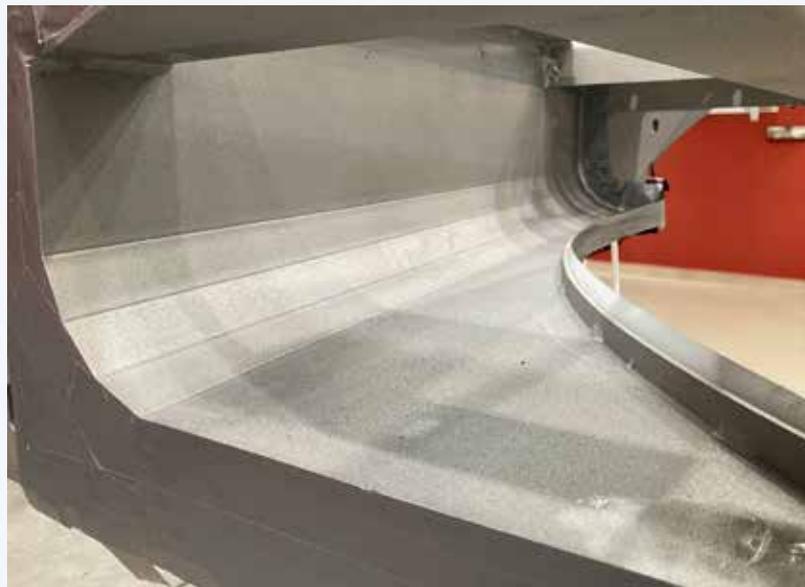
VERPACKUNGSEINHEIT





CP CN-1M (Catridge, V12-V15)

CP CN-1M ist eine temperatur- und chemikalienbeständige 2-Komponenten-Beschichtung, bestehend aus einer silanisierten High-Tech-Micro-Partikel-Füllung kombiniert mit einer ultramodernen, hybridisierten Epoxid-Novolac-Harz-Basis. Besonders effizient durch ihr 1-Schicht-System.



EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- exzellente chemische Resistenz
- hoher Korrosions- und Abriebschutz
- hoher Feststoffanteil
- Beschichtung im kalten Zustand (20 °C) möglich
- Bei Kartusche entstehen keine Fehler beim Mischen

ANWENDUNGSBEREICHE

Innenbeschichtung für

- Lagertanks und Prozessbehälter für Rohöl, Kohlenwasserstoffe, Chemikalien
- Spezielle Tanks für Harnstoffe, Bio-Öle
- Biogas-Fermenter
- Rohrleitungen für Öl & Gas

Mischverhältnis nach Gewicht 3 : 1 / 4 : 1

Max. Temperaturbeständigkeit:

Trocken 150 °C (abhängig vom Medium)

Aushärtungs- / Trocknungszeiten	20 °C
Überbeschichtungszeit Spritzen	Nur Nass- in-Nass zulässig!
Volle mechanische Belastung	24 Std
Volle chemische Belastung	7 Std

VERPACKUNGSEINHEIT



Reiniger 803, 360 und KPC 820

Reiniger 803 der Entfetter

803 Reinigungslösung für Industrie & Schifffahrt II. Ein hochwirksamer, nicht-lösungsmittel-basierter Entfetter für extreme Anwendungen, wo lösungsmittelbasierte Produkte die einzige andere Alternative sind.

EIGENSCHAFTEN

- Kann heiß oder kalt verwendet werden
- Hochkonzentriert
- Keine schädlichen Dämpfe
- Phosphatfrei
- Wasserlöslich
- NSF A1-Reg.Nr. 133966

ENTFERNT - VERSCHMUTZUNGEN

- Schmierer
- Öle
- Wachse
- Lose Farbe
- andere schwere Verschmutzungen von harten Oberflächen

Empfohlen für

Zellstoff- und Papierverarbeitung, Chemie- und Ölproduktionsstellen, Schwerindustrien und Schifffahrt.

Reiniger 360 - Phosphatfrei

Phosphatfreier Reiniger 360(E): Hochwirksames Industrie-Reinigungsmittel für umweltempfindliche Bereiche. Entfernt zuverlässig Schmutz, Öl, Fett, Schimmel und andere Verschmutzungen von harten Oberflächen durch Eindringen, Emulgieren und Dispergieren.

EIGENSCHAFTEN

- Nicht Brennbar
- Saponisiert (Verseift) Tier- u. Pflanzenfette
- Wasserlöslich
- Stark Konzentriert
- Biologisch Abbaubar
- NSF A1, A4-Reg.Nr. 157900

ENTFERNT - VERSCHMUTZUNGEN

- Tier- und Pflanzenfetten
- Schmutz
- Öle
- Schimmel
- andere Verschmutzungsarten von harten Oberflächen

Empfohlen für

Lebensmittel-Verarbeitungsanlagen, Industrie- und Marineanwendungen.

Reiniger KPC 820 - der Umweltprofi

KPC 820(E) ist die Lösung, wenn Sie umweltfreundliche Entfettungsansprüche in Ihrem Werk haben. Es ist eine öl- und fettlösende Flüssigkeit, die vollständig mit Wasser mischbar ist. Sie enthält keine chlorierten Lösungsmittel, Laugen, Butylmittel, Phosphate oder Petroleumdestillate.

EIGENSCHAFTEN

- Nicht toxisch
- Biologisch abbaubar
- Phosphatfrei
- Sicher auf den meisten Metallen
- Mittelmäßiger pH
- NSF A1-Reg.Nr. 156904

ENTFERNT - VERSCHMUTZUNGEN

- Metallverarbeitungsflüssigkeiten aller Art
- Ölrückstände
- Schmiermittel
- Ruß- und Auspuffrückstände
- andere typisch industrielle Verschmutzungen für Produktionsbereiche

Empfohlen für

Schwerindustrie, Produktionsbereiche, kommerzielle und institutionelle Bereiche.



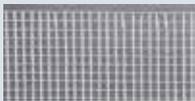
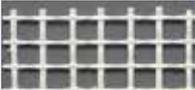
PREISLISTE - Spezialpinsel

Bezeichnung	Artikelnr.	Breite/Länge	Stückpreis*
Spezialpinsel 1"	SPPG2511	25mm/11mm	€ 2,76
Spezialpinsel 1"	SPPG2522	25mm/22mm	€ 2,76
Spezialpinsel 2"	SPPG5011	50mm/11mm	€ 3,27
Spezialpinsel 2"	SPPG5022	50mm/22mm	€ 3,27
Spezialpinsel 2"	SPPG5035	50mm/35mm	€ 3,78
Spezialpinsel 3"	SPPG7011	70mm/11mm	€ 4,83
Spezialpinsel 3"	SPPG7022	70mm/22mm	€ 4,83
Spezialpinsel 3"	SPPG7035	70mm/35mm	€ 5,52
Spezialpinsel 5"	SPPG12011	120mm/11mm	€ 15,06
Spezialpinsel 5"	SPPG12022	120mm/22mm	€ 15,06
Spezialpinsel 5"	SPPG12035	120mm/35mm	€ 17,04
Heizkörperpinsel	HP-G-2511	25mm/11mm gebogen	€ 3,78
Heizkörperpinsel	HP-G-2522	25mm/22mm gebogen	€ 3,78
Heizkörperpinsel	HP-G-3511	35mm/11mm gebogen	€ 4,80
Heizkörperpinsel	HP-G-3522	35mm/22mm gebogen	€ 4,80
Heizkörperpinsel	HP-G-5011	50mm/11mm gebogen	€ 5,94
Heizkörperpinsel	HP-G-5022	50mm/22mm gebogen	€ 5,94
Heizkörperpinsel	HP-G-6011	60mm/11mm gebogen	€ 7,77
Heizkörperpinsel	HP-G-6022	60mm/22mm gebogen	€ 7,77
Heizkörperpinsel	HP-G-7011	70mm/11mm gebogen	€ 9,51
Heizkörperpinsel	HP-G-7022	70mm/22mm gebogen	€ 9,51



* Preise sind excl. Umsatzsteuer angeführt.

PREISLISTE - Zubehör

Bezeichnung		Breite/Länge	Stückpreis*
ARC Mash Spezialgewebe		7,6 cm x 4 m	€ 8,70
FKB Q3 Spezialgewebe		5 cm (20 lfm)	€ 10,47
FKB Q5 Spezialgewebe		33 cm x 100 cm	€ 12,00
FKB Q8 Spezialgewebe		36 cm x 100 cm	€ 13,50
FKB Applikator-Spachtel blau		10,5 x 11,5 cm	€ 2,72
FKB Mischmesser blau		30 cm	€ 4,08
FKB Mischmesser blau		19 cm	€ 4,08

* Preise sind excl. Umsatzsteuer angeführt.



FK-BESCHICHTUNG^{GMBH}

INDUSTRIELLE BESCHICHTUNGSTECHNIK



Wegscheider Straße 17 B, 4060 Leonding, Österreich
office@fk-beschichtung.at | +43 (0)732 372 429 | www.fk-beschichtung.at

